

Kühlwürfel® GCKW50



Ausstattung

- Branding (Tür & Körper)
- Temperaturkontrolle
- Automatische Abtauung
- Doppelglasscheiben aus Sicherheitsglas
- Kunststoffrahmen
- 1 Drahtgitterregal

Ausstattung Optional

- Schloss
- Innenbeleuchtung

Technische Spezifikationen

- Kapazität brutto: 50Liter
- Betriebstemperatur: 0°-10°C
- Außenmaße: H x B x T :
510 x 435 x 470 mm
- Nettogewicht: 18kg
- Klimaklasse: N
- Verbrauch: 0,70 kWh/24h
- Anschluss: 230V/50Hz/85W
- Zertifikate: CE, GS, RoHS
- FCKW- & FKW- Frei